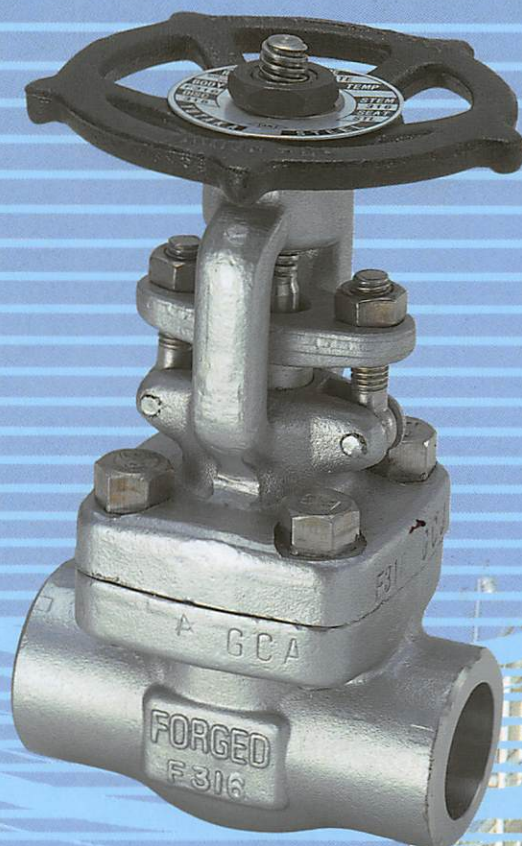


FORGED STEEL VALVES



YUTAKA. STEEL CO., LTD

はじめに

ユタカスチール工業株式会社は、1973年に、高度の性能、並びに低廉なる価格追及を目的とし、併せて先発メーカーの長所を取り入れ、短所を補った鍛造製バルブ〔タクト〕を研究開発、生産を開始し、今日まで顧客各位のご支援を得ながらその製造販売を続けてまいりました。この間、オイルショックまたドルショック等今日迄想像もし得なかった経済状況が私どもの足下を揺るがしてまいりました。この様な状況の基顧客各位への価格、納期また技術面での貢献を使命と考え、これを揺るぎないものにすべく、中国、台湾、韓国のメーカーへの技術供与を開始し、一部OEMにての生産を開始してまいりました。しかし、文化の違いはまだまだあります。現地での立会い検査、また、工場受け入れ後の、100%自社検査等、その検査体制を確立し、確信をもって顧客各位に納入させていただいてまいりましたその姿勢が、当社の営業形体を構築してまいったものと自負しております。今後ともご愛用頂きますよう、よろしくお願い申し上げます。

経 歴

- 1973年 現社長 古川豊は、滋賀県彦根市にてユタカ産業を設立し、鍛造製バルブの製造をはじめる。
- 1979年 事業拡大を計るため、現本社工場を建設し、旧工場より移転する。
- 1979年 資本金1000万円にてユタカスチール工業〔株〕に改組設立する。
- 1985年 海外に拠点設けるべく韓国最大の鍛工弁メーカーへ技術供与を開始し、技術向上に伴い、一部OEMにて生産を開始する。
- 1992年 海外進出の、なを一層の強化を計るべく、中国の鍛造弁メーカーへの技術供与を開始する。
- 1994年 同上計画にて、台湾のメーカーへの指導を開始する。

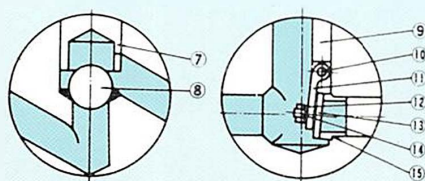
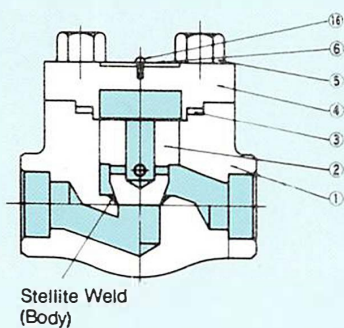
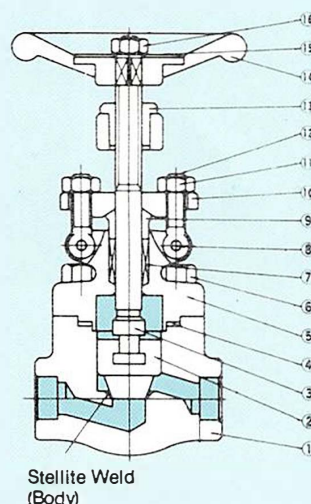
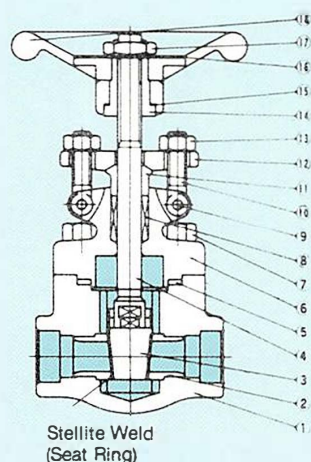
本社・工場

滋賀県犬上郡多賀町中川原470-6
 ユタカスチール工業株式会社
 TEL0749-23-3731
 FAX0749-26-0748

TAKT=鍛鋼バルブ

ゲート、グローブ、チェッキのご用命は下記の弁型式で、問い合わせてください。

圧力クラス	弁 名 称	型 番	[鋼種の記号]	[型番の後の口径記号]	接続退記号
800#	ゲ ー ト 弁	5800	25C=5C	$\frac{1}{8}B=A$	SW=W
	グ ロ ー ブ 弁	5600	28C=8C	$\frac{1}{4}B=B$	RC=S
			A105=A1	$\frac{3}{8}B=C$	NPT=NPT
	リフト逆止弁	5500	F304=S4	$\frac{1}{2}B=D$	BW=BW
800#	Y型グローブ弁	6000	F316=S6	$\frac{3}{4}B=E$	FLANGE=F
			F304L=S4L	1B=F	例 [20KRF=F20]
1500#	ゲ ー ト 弁	7800	F316L=S6L	$1\frac{1}{4}B=H$	
1500#	グ ロ ー ブ 弁	7600	F11=F11	$1\frac{1}{2}B=K$	
			F22=F22	2B=M	
1500#	リフト逆止弁	7500	LF2=LF2		
1500#	Y型グローブ弁	8000			
例 [A105 1500#- $\frac{3}{4}$ SW ゲート弁]					A1-7800EW



• Typical Gate

Based on API Standard 602 & BS5352
Dimensions and Materials Conform to API602

No.	Part Name	A105	A182-F304	A182-F316
1	Body	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
2	Seat Ring	AISI Type 410 S.T.L	AISI Type 304 S.T.L	AISI Type 316 S.T.L
3	Disc	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
4	Stem	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
5	Gasket	Spiral Wounded Gasket	Spiral Wounded Gasket	Spiral Wounded Gasket
6	Bonnet	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
7	Bonnet Bolt	ASTM A193 Gr B7	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8M
8	Gland Packing	GRAPHITE	GRAPHITE	GRAPHITE
9	Eye Bolt Pin	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304
10	Eye Bolt	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8
11	Gland	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304
12	Gland Flange	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105
13	Eye Bolt Nut	ASTM A194 Gr 2H	ASTM A194 Gr 8	ASTM A194 Gr 8M
14	Sleeve	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410
15	Sleeve Washer	ASTM A276-430	ASTM A276-430	ASTM A276-430
16	Name Plate	Etched Aluminum	Etched Aluminum	Etched Aluminum
17	Lock Nut	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025
18	Hand Wheel	ASTM A47	ASTM A47	ASTM A47

• Typical Globe

Based on BS5352
Dimensions and Materials Conform to API602

No.	Part Name	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
1	Body	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
2	Disc	AISI Type 410 AISI Type 420	AISI Type 304	AISI Type 316
3	Stem	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
4	Gasket	Spiral Wounded Gasket	Spiral Wounded Gasket	Spiral Wounded Gasket
5	Bonnet	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
6	Bonnet Bolt	ASTM A193 Gr B7	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8M
7	Gland Packing	GRAPHITE	GRAPHITE	GRAPHITE
8	Eye Bolt Pin	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304
9	Gland	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304
10	Gland Flange	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105
11	Eye Bolt Nut	ASTM A194 Gr 2H	ASTM A194 Gr 8	ASTM A194 Gr 8M
12	Eye Bolt	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8
13	Sleeve	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410
14	Hand Wheel	ASTM A47	ASTM A47	ASTM A47
15	Name Plate	Etched Aluminum	Etched Aluminum	Etched Aluminum
16	Lock Nut	ASTM A194 Gr 2H	ASTM A194 Gr 2H	ASTM A194 Gr 2H

• Typical Check

Based on BS5352
Dimensions and Materials Conform to API602

No.	Part Name	A105	A182-F304	A182-F316
1	Body	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
2	Disc	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
3	Gasket	Spiral Wounded Gasket	Spiral Wounded Gasket	Spiral Wounded Gasket
4	Bonnet (Cap)	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
5	Bonnet Bolt	ASTM A193 Gr B7	ASTM A193 Gr B8	ASTM A193 Gr B8M
6	Name Plate	Etched Aluminum	Etched Aluminum	Etched Aluminum
7	Bonnet & Ball Guide	ASTM A105	ASTM A182-F304	ASTM A182-F316
8	Ball	AISI Type 420	AISI Type 304	AISI Type 316
9	Hinge Support	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
10	Hinge Pin	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
11	Hinge	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
12	Disc Lock Nut	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
13	Disc	AISI Type 420	AISI Type 304	AISI Type 316
14	Disc Nut Pin	AISI Type 410	AISI Type 304	AISI Type 316
15	Seat	AISI Type 410 S.T.L	AISI Type 304	AISI Type 316
16	Rivet	ASTM B134-260	ASTM B134-260	ASTM B134-260

Gate Valve Dimensions

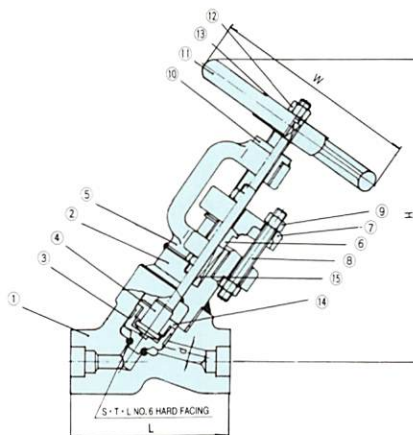
()inch

Size	Center to Top (Open) H	End to End L	Hand Wheel Dia. W	Socket Weld			Threaded Depth S	Threaded dl	Approx. Weight (kg)
				Bore		Depth C			
				(JIS)	(ANSI)				
¼	155(6.10)	79(3.11)	100(3.94)	14.3-14.6	14.10-14.35	10(0.38)	10.0(0.40)	¼(N)PT	2.00
⅜	155(6.10)	79(3.11)	100(3.94)	17.8-18.1	17.55-17.80	10(0.38)	10.5(0.41)	⅜(N)PT	1.98
½	155(6.10)	79(3.11)	100(3.94)	22.2-22.5	21.70-21.95	10(0.38)	13.5(0.53)	½(N)PT	1.90
¾	155(6.10)	92(3.62)	100(3.94)	27.7-28.0	27.05-27.30	13(0.50)	14.0(0.55)	¾(N)PT	2.20
1	193(7.60)	111(4.37)	130(5.12)	34.5-34.8	33.80-34.05	13(0.50)	17.5(0.68)	1 (N)PT	4.10
1¼	248(9.76)	120(4.72)	170(6.69)	43.2-43.5	42.55-42.08	13(0.50)	18.0(0.71)	1¼(N)PT	7.30
1½	248(9.76)	120(4.72)	170(6.69)	49.1-49.4	48.65-48.90	13(0.50)	18.5(0.72)	1½(N)PT	7.28
2	286(11.26)	140(5.51)	170(6.69)	61.1-61.4	61.10-61.35	16(0.62)	19.0(0.76)	2 (N)PT	10.80

Globe Valve Dimensions

()inch

Size	Center to Top (Open) H	End to End L	Hand Wheel Dia. W	Socket Weld			Threaded Depth S	Threaded dl	Approx. Weight (kg)
				Bore		Depth C			
				(JIS)	(ANSI)				
¼	164(6.46)	79(3.11)	100(3.94)	14.3-14.6	14.10-14.35	10(0.38)	10.0(0.40)	¼(N)PT	2.2
⅜	164(6.46)	79(3.11)	100(3.94)	17.8-18.1	17.55-17.80	10(0.38)	10.5(0.41)	⅜(N)PT	2.1
½	164(6.46)	79(3.11)	100(3.94)	22.2-22.5	21.70-21.95	10(0.38)	13.5(0.53)	½(N)PT	2.0
¾	164(6.46)	92(3.62)	100(3.94)	27.7-28.0	27.05-27.30	13(0.50)	14.0(0.55)	¾(N)PT	2.3
1	201(7.91)	111(4.37)	130(5.12)	34.5-34.8	33.80-34.05	13(0.50)	17.5(0.68)	1 (N)PT	4.2
1¼	260(10.24)	152(5.98)	170(6.69)	43.2-43.5	42.55-42.08	13(0.50)	18.0(0.71)	1¼(N)PT	8.5
1½	260(10.24)	152(5.98)	170(6.69)	49.1-49.4	48.65-48.90	13(0.50)	18.5(0.72)	1½(N)PT	8.2
2	289(11.38)	172(6.77)	170(6.69)	61.1-61.4	61.10-61.35	16(0.62)	19.0(0.76)	2 (N)PT	12.3



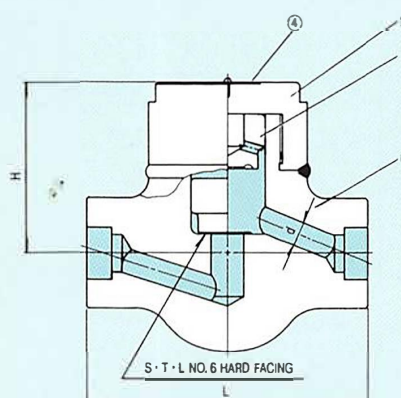
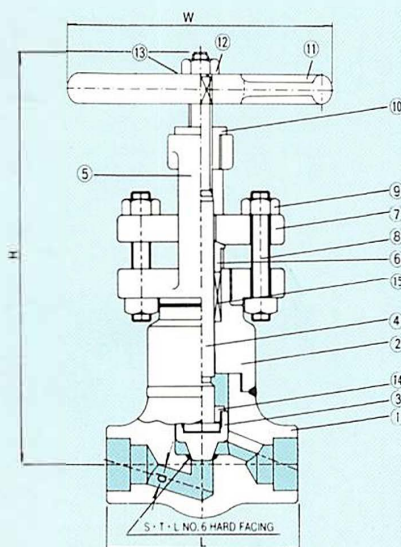
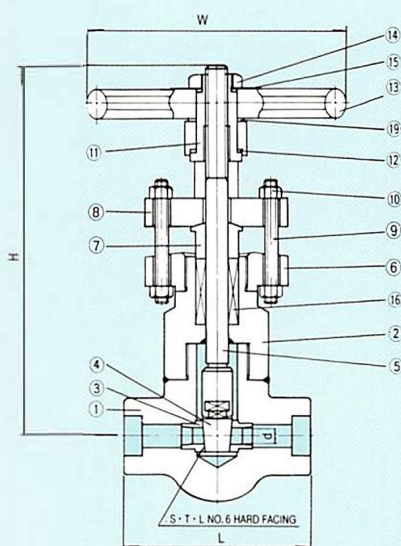
Check Valve Dimensions

Size	Center to Top H	Seat Port Dia. D
1/4	48	14
3/8	48	14
1/2	48	14
3/4	48	14
1	63	18
1 1/4	85	30
1 1/2	85	30
2	104	37

* Other sizes same as the Globe Valves.

FLANGED. VALVES. FACE TO FACE DIMENSIONS.

MATERIALS	S25C	S28C	F304	F316
VALVE TYPE	GATE		GLOBE	CHECK
CLASS	10K 20K 30K 40K 150LB 300LB	10K 20K 30K 40K 150LB 300LB	10K 20K 30K 40K 150LB 300LB	10K 20K 30K 40K 150LB 300LB
3/8 10A	140	152		152
1/2 15A	140	152		152
3/4 20A	152	178		178
1 25A	165	203		203
1 1/4 32A	190	229		229
1 1/2 40A	190	229		229
2 50A	216	267		267



• Typical Gate

Based on API Standard 602 & BS5352
Dimensions & Materials conform to API 602

NO	PARTS	COMPONENT MATERIALS FOR MATERIAL SCHEDULE			
1	BODY	ASTM A105	ASTM A182-F11	ASTM A182-F22	ASTM A182-F316
2	BONNET	ASTM A105	ASTM A182-F11	ASTM A182-F22	ASTM A182-F316
3	SEAT RING	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
4	WEDGE	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
5	STEM	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
6	YOKE	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A182-F316
7	GLAND	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
8	GLAND FLANGE	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A182-F316
9	GLAND BOLT	ASTM A193GrB7	ASTM A193GrB7	ASTM A193GrB7	ASTM A193GrB8
10	GLAND BOLT NUT	ASTM A194Gr2H	ASTM A194Gr2H	ASTM A194Gr2H	ASTM A194Gr8
11	SLEEVE	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410
12	SLEEVE WASHER	ASTM A276-430	ASTM A276-430	ASTM A276-430	ASTM A276-430
13	HAND WHEEL	ASTM A47	ASTM A47	ASTM A47	ASTM A47
14	WHEEL NUT	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025
15	NAME PLATE	ALUMINUM	ALUMINUM	ALUMINUM	ALUMINUM
16	GLAND PACKING	GRAPHITE			

• Typical Globe

NO	PARTS	COMPONENT MATERIALS FOR MATERIAL SCHEDULE			
1	BODY	ASTM A105	ASTM A182-F11	ASTM A182-F22	ASTM A182-F316
2	BONNET	ASTM A105	ASTM A182-F11	ASTM A182-F22	ASTM A182-F316
3	DISC	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
4	STEM	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
5	YOKE	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A182-F316
6	GLAND	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
7	GLAND FLANGE	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A182-F316
8	GLAND BOLT	ASTM A193GrB7	ASTM A193GrB7	ASTM A193GrB7	ASTM A193GrB8
9	GLAND BOLT NUT	ASTM A194Gr2H	ASTM A194Gr2H	ASTM A194Gr2H	ASTM A194Gr8
10	SLEEVE	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410
11	HAND WHEEL	ASTM A47	ASTM A47	ASTM A47	ASTM A47
12	WHEEL NUT	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025	ASTM A108-1025
13	NAME PLATE	ALUMINUM	ALUMINUM	ALUMINUM	ALUMINUM
14	DISC NUT	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
15	GLAND PACKING	GRAPHITE			
16					

• Typical Lift Check

NO	PARTS	COMPONENT MATERIALS FOR MATERIAL SCHEDULE			
1	BODY	ASTM A105	ASTM A182-F11	ASTM A182-F22	ASTM A182-F316
2	CAP	ASTM A105	ASTM A182-F11	ASTM A182-F22	ASTM A182-F316
3	DISC	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-316
4	NAME PLATE	ALUMINUM	ALUMINUM	ALUMINUM	ALUMINUM
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

• Gate Valve Demention

mm(inch)

SIZE	Center to Top(open) H	End to End L	H. Wheel Dia W	Opening Port Dia d	Approx Weight kg
½"	230(9.06)	114(4.48)	140(5.51)	12(0.47)	5.6
¾"	278(10.94)	130(5.12)	180(7.09)	15(0.59)	8.7
1"	335(13.19)	150(5.91)	200(7.87)	28(1.10)	13.7
1½"	380(14.96)	190(7.48)	250(9.84)	33(1.30)	25.0
2"	423(16.65)	190(7.48)	300(11.81)	38(1.50)	26.5

• Globe Valve Demention

mm(inch)

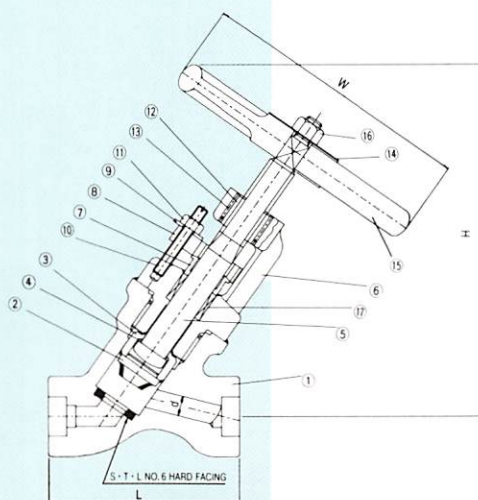
SIZE	Center to Top(open) H	End to End L	H. Wheel Dia W	Opening Port Dia d	Approx Weight kg
½"	256(10.08)	114(4.49)	150(5.91)	12(0.47)	6.2
¾"	283(11.14)	130(5.12)	180(7.09)	15(0.59)	8.6
1"	328(12.91)	150(5.91)	200(7.87)	22(0.87)	13.5
1½"	426(16.77)	190(7.48)	250(9.84)	32(1.26)	25.7
2"	440(17.32)	216(8.50)	300(11.81)	40(1.57)	27.0

• Check Valve Demention

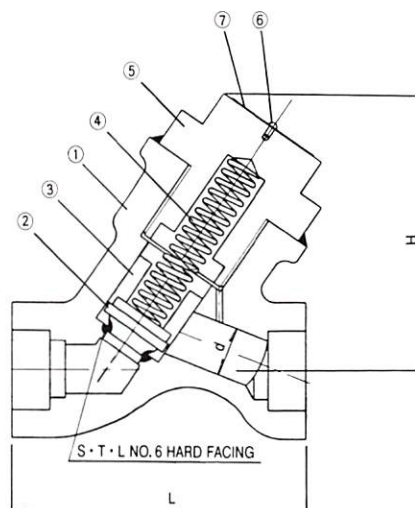
mm(inch)

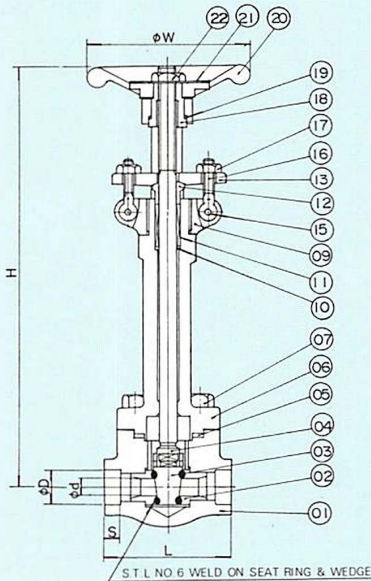
SIZE	Center to Top H	End to End L	Opening Port Dia d	Approx Weight kg
½"	70(2.75)	114(4.49)	12(0.47)	3.8
¾"	78(3.07)	130(5.12)	15(0.59)	5.1
1"	107(4.21)	150(5.91)	22(0.87)	8.3
1½"	129(5.08)	190(7.48)	32(1.26)	14.6
2"	206(8.11)	216(8.50)	40(1.57)	16.0

**ANSI 2500LB
FORGED STEEL Y-GLOBE VALVES,
SEAL WELDED BONNET, OS & Y.**



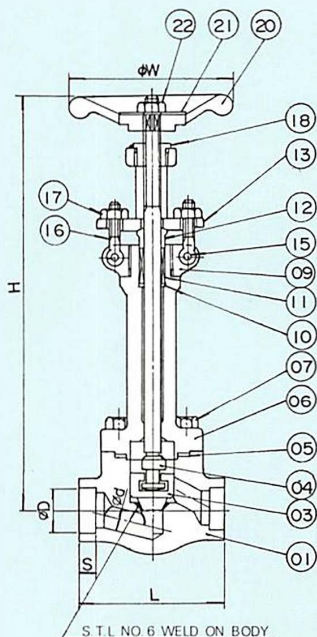
**ANSI 2500LB
FORGED STEEL Y-CHECK VALVES,
PISTON TYPE, SEAL WELDED CAP**





● Gate Valve Parts

NO	PART NAME	QTY	MATERIAL
01	BODY	1	ASTM A182-F316
02	SEAT RING(HF)	2	ASTM A276-316
03	WEDGE(HF)	1	ASTM A351-CF 8M
04	STEM	1	ASTM A276-316
05	GASKET	1	TEFLON+AISI 316
06	BONNET	1	ASTM A182-F316
07	BONNET BOLT	4	ASTM A193 Gr B8M
09	YOKE	1	ASTM A351-CF8M
10	PACKING WASHER	1	ASTM A276-316
11	GLAND PACKING	5	PURE TEFLON
12	GLAND	1	ASTM A276-316
13	GLAND FLANGE	1	ASTM A182-F316
15	EYE BOLT PIN	2	ASTM A276-304
16	EYE BOLT	2	ASTM A193 Gr B8
17	EYE BOLT NUT	2	ASTM A194 Gr 8
18	SLEEVE	1	ASTM B148-C954
19	SLEEVE WASHER	1	ASTM A276-430
20	HAND WHEEL	1	ASTM A47
21	NAME PLATE	1	ALUMINUM
22	WHEEL NUT	1	ASTM A108-1025



● Globe Valve Parts

NO	PART NAME	QTY	MATERIAL
01	BODY(HF)	1	ASTM A182-F316
03	DISC	1	ASTM A276-316
04	STEM	1	ASTM A276-316
05	GASKET	1	TEFLON+AISI 316
06	BONNET	1	ASTM A182-F316
07	BONNET BOLT	4	ASTM A193 Gr B8M
09	YOKE	1	ASTM A351-CF8M
10	PACKING WASHER	1	ASTM A276-316
11	GLAND PACKING	5	PURE TEFLON
12	GLAND	1	ASTM A276-316
13	GLAND FLANGE	1	ASTM A182-F316
15	EYE BOLT PIN	2	ASTM A276-304
16	EYE BOLT	2	ASTM A193 Gr B8
17	EYE BOLT NUT	2	ASTM A194 Gr 8
18	SLEEVE	1	ASTM B148-C954
20	HAND WHEEL	1	ASTM A47
21	NAME PLATE	1	ALUMINUM
22	WHEEL NUT	1	ASTM A108-1025

● Gate Valve Dimensions

Unit:mm

SIZE	H (OPEN) APPROX.	W	L	d	ANSI		JIS		WEIGHT (KG) APPROX.
					D	S	D	S	
½" (15A)	277	100	79	13	21.70-21.95	10	22.2-22.5	9.6	4.14
¾" (20A)	277	100	92	13	27.05-27.30	13	27.7-28.0	12.7	5.32
1" (25A)	331	125	111	19	33.80-34.05	13	34.5-34.8	12.7	8.31
1¼" (32A)	385	160	120	29.2	42.55-42.80	13	43.2-43.5	12.7	11.68
1½" (40A)	385	160	120	29.2	48.65-48.90	13	49.1-49.4	12.7	11.46
2" (50A)	431	180	140	37.3	61.10-61.35	16	61.1-61.4	15.9	18.90

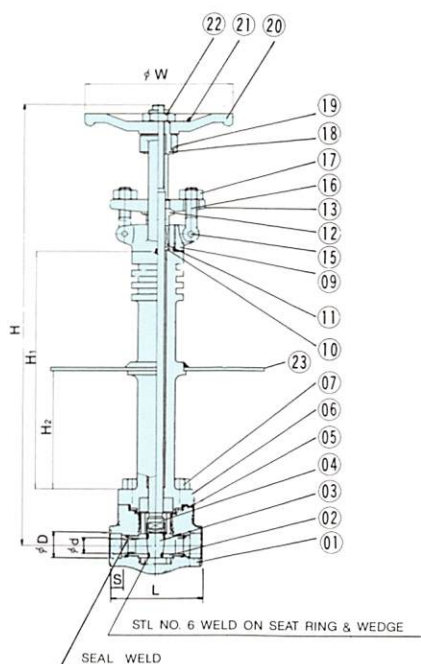
● Glove Valve Dimensions

Unit:mm

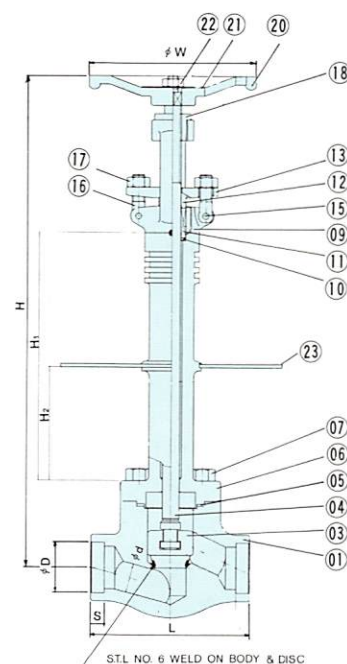
SIZE	H (OPEN) APPROX.	L	W	d	ANSI		JIS		WEIGHT (KG) APPROX.
					D	S	D	S	
½" (15A)	282	100	79	10	21.70-21.95	10	22.2-22.5	9.6	4.28
¾" (20A)	282	100	92	14	27.05-27.30	13	27.7-28.0	12.7	5.66
1" (25A)	335	125	111	18	33.80-34.05	13	34.5-34.8	12.7	8.64
1¼" (32A)	395	160	152	24	42.55-52.80	13	43.2-43.5	12.7	12.91
1½" (40A)	395	160	152	28	48.65-48.90	13	49.1-49.4	12.7	12.56
2" (50A)	435	180	172	34	61.10-61.35	16	61.1-61.4	15.9	21.30

FORGED STEEL
CRYOGENIC
SERVICE VALVES

● GATE/V



● GLOBE/V



FORGED STEEL VALVES

●TAKT、バルブ 圧力 温度使用基準[クラス 800、1500]

°C[F]	クラス800#			クラス1500#		
	炭素鉄	F11	SUS316	炭素鉄	F11	SUS316
	Kg/cm ²			Kg/cm ²		
38 [100]	138.9	140.6	135.0	260	264	253
93 [200]	126.6	133.6	116.4	237	250	218
149 [300]	123.0	126.2	105.1	231	237	196
204 [400]	118.8	123.4	96.3	223	231	181
260 [500]	112.1	120.2	89.6	211	226	168
316 [600]	102.6	113.5	84.7	192	213	159
343 [650]	100.5	110.4	83.3	189	207	156
371 [700]	99.8	106.5	80.9	177	200	152
399 [750]	94.6	99.8	79.4	145	187	148
427 [800]	77.3	95.3	77.7	94	179	146
454 [850]		91.4	75.9		171	143
482 [900]		84.4	73.8		158	138
510 [950]		70.7	72.4		133	136
538 [1000]		41.8	68.2		78	128
566 [1050]		25.7	67.5		48	127
593 [1100]		17.9	60.5		34	113
621 [1150]		9.8	51.7		18	96
649 [1200]		6.7	38.7		12	72

●TAKT、バルブ試験圧力 (Test Pressure)

Class	150				300				600				1500			
Test Material	Body		Seat		Body		Seat		Body		Seat		Body		Seat	
	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²	psi	kgf/cm ²
A105	450	31	325	23	1125	79	825	58	2225	157	1650	115	5575	391	4100	287
A182F1	400	28	300	21	1050	74	775	54	2100	147	1550	108	5225	367	3825	269
A182F5	375	25	275	19	950	66	700	48	1875	131	1375	96	4650	326	3400	239
A182F11	450	31	325	23	1125	80	825	59	2250	159	1650	117	5625	396	4125	291
A182F12	450	31	325	23	1125	80	825	59	2250	159	1650	117	5625	396	4125	291
A182F22	450	31	325	23	1125	80	825	59	2250	159	1650	117	5625	396	4125	291
A182F304	425	30	325	22	1100	76	800	56	2175	152	1600	112	5400	380	3975	279
A182F304L	350	25	275	18	900	64	675	47	1800	127	1325	93	4500	317	3300	233
A182F316	425	30	325	22	1100	76	800	56	2175	152	1600	112	5400	380	3975	279
A182F316L	350	25	275	18	900	64	675	47	1800	127	1325	93	4500	317	3300	233
A182F321	425	30	325	22	1100	76	800	56	2175	152	1600	112	5400	380	3975	279
A182F347	425	30	325	22	1100	76	800	56	2175	152	1600	112	5400	380	3975	279
A350LF1	375	25	275	19	950	66	700	48	1875	131	1375	96	4650	326	3400	239
A350LF2	450	31	325	23	1125	79	825	58	2225	157	1650	115	5575	391	4100	287
A350LF3	450	31	325	23	1125	80	825	59	2250	159	1650	117	5625	396	4125	291

TAKT.バルブの 取扱について

ユタカスチール製鍛鋼弁取扱い説明書

〔ご使用前に必ずお読みください。〕

- 1) 管内に残っている全てのスケール、ゴミ、その他の異物は配管前にエア又はスチーム等にて完全に、吹き出してください。
- 2) フランジRF面に傷をつけないようにしてください。
- 3) バルブの管用ネジはJIS、及びNPTなど規格テーパーで正確に加工していますのでパイプ側のネジも正確に仕上げて、はめ合わせてください。
- 4) 弁箱に印した矢印通りの流れ方向にお取り付けください。
- 5) パイプと接続のとき、片締めにならぬ様、注意してください。
- 6) やむを得ない場合の他は、弁棒を上にして垂直位置に取り付ける様にしてください。
- 7) 配管の際の歪み、たわみ及びゆがみは、全てバルブにしわよせされますので正しい配管にて取り付けをお願いします。
- 8) グランドパッキンはバルブ使用前に、圧力に応じ適切な調整をしてください。
- 9) プラント配管の場合はバルブを操作する前に出来るだけボイラー、圧力容器及びタンク等、設備のスケール、ゴミ等を除去してください。
- 10) 蒸気配管等は常にドレンを切っておくよう、ご注意ください。
- 11) 配管途上においては、実際の流体を通過さす時まで弁はOPEN状態にしないでください。
- 12) グランド部には、絶対に注油をしないでください。また洩れがあったときにはパッキン押さえナットを徐徐に増し締めしてください。過剰の増し締めはパッキンや、弁棒を痛めることとなりますので注意しておこなってください。
- 13) バルブ使用中完全閉止が出来ない場合は、無理締めをせず、一旦弁を開けてから締めなおしてください。
- 14) バルブの部品は、なるべく分解しないでください。やむを得ず分解するときには弁体、弁座面に注意をして、適当でない工具等で作業をしないでください。
- 15) 製作にあたりましては内部にゴミ、ホコリ等の入らないように、また弁座面に傷のつかないように細心の注意を払っております。取扱の際もぜひご配慮をお願いします。
- 16) やむを得ずバルブの分解をされて、再組み立てをされる際には、弁を必ずOPENにした状態で作業をしてください。
- 17) この製品の性能以上の条件にてご使用になる場合には、当社へ事前にご連絡をお願い申し上げます。



ユタカスチール工業株式会社

●本社・工場

滋賀県犬上郡多賀町中川原470-6

TEL 0749-23-3731 FAX 0749-26-0748

YUTAKA STEEL CO., LTD

●HEAD OFFICE

470-6 NAKAWAHARA TAGA-MACHI

INUKAMI-GUN SHIGA, PRE. 〒522-03

JAPAN